

## Politica per la Qualità

- 1) La Società “**BEST S.r.l.**” ha fatto della **Qualità** uno degli obiettivi strategici, al fine di garantire il pieno soddisfacimento delle esigenze del Cliente e delle sue aspettative per quanto riguarda la fornitura di servizi di lavorazioni meccaniche su disegni e specifiche del Cliente, ove richiesto secondo i requisiti UNI EN 9100 (aerospaziale).
- 2) Allo scopo di garantire la massima efficacia del **Sistema di Gestione per la Qualità**, è stata posta estrema cura da parte della Società di ottenere la massima diffusione della politica della Qualità all’interno dell’Azienda, in modo che la sua conoscenza da parte di tutti i livelli aziendali possa facilitare l’applicazione e lo sviluppo del **Sistema di Gestione per la Qualità** stesso ed il raggiungimento degli obiettivi qualitativi che la Società si è prefissata.
- 3) Pertanto, oltre ad un indottrinamento del personale mediante incontri, durante i quali è stato spiegato l’intendimento dell’Azienda e il ruolo importante di cui tutto il personale è investito ai fini della **Qualità**, la dichiarazione di politica della **Qualità** della Società è stata distribuita all’interno dell’Azienda.
- 4) Inoltre, anche durante il normale lavoro in Azienda, sia attraverso l’analisi dei rischi / opportunità, sia attraverso gli Audit Interni, sia durante la normale attività di controllo, si tende, mediante il coinvolgimento del personale, a sensibilizzare ulteriormente gli stessi sull’obiettivo **Qualità**.
- 5) I risultati degli Audit, della soddisfazione Clienti, della qualità del prodotto e del servizio; sono oggetto di analisi e miglioramento continuo.
- 6) Per tendere al raggiungimento degli obiettivi la Direzione ha pertanto deciso di adottare un **Sistema di Gestione per la Qualità** Aziendale in conformità alla Norma UNI EN ISO 9001. La Direzione si impegna a mantenere il Sistema di Gestione per la Qualità efficace ed efficiente con il continuo miglioramento di esso.
- 7) Per soddisfare i requisiti della Norma UNI EN ISO 9001 e UNI EN 9100, sono stati presi in considerazione i criteri delle relative norme nella loro ultima revisione applicabile.
- 8) Al Responsabile Qualità è affidata la gestione del **Sistema di Gestione per la Qualità** e l’autorità necessaria per garantire che il Sistema sia compreso ed applicato in tutta l’Organizzazione, prendendo tutti i provvedimenti necessari al fine di garantire la Qualità del prodotto e/o servizio.
- 9) La Società **BEST** svolge le sue attività nel pieno rispetto delle Leggi e Norme cogenti relative al campo di applicazione, alla qualità, all’ambiente e alla sicurezza sul lavoro.

Brugherio, 11 gennaio 2021  
*F.to il Direttore Generale*

